

Public concerné

- Avoir au moins 15 ans

Prérequis

- BAC Général OU STI2D, BAC PRO Technique et sur étude de dossier pour tout autre parcours

Modalités d'admission / Inscription

- Etude de dossier et / ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage / contrat de professionnalisation / Pro-A / CPF avec une entreprise
- D.A.E.U. (Diplôme d'accès aux études universitaires)

Passerelle (sur étude de dossier)

- BUT
- Licence universitaire

Méthodes et moyens pédagogiques

- Exercices théoriques et pratiques
- Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique
- Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leurs futurs métiers dans des conditions optimales

Equipe pédagogique

- Formateurs d'enseignement général et professionnel.

OBJECTIFS

Former des futurs professionnels capables d'organiser les activités de maintenance et de maîtriser le fonctionnement des systèmes de production

COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Au sein d'une entreprise, le technicien est capable, à l'issue de sa formation :

- De réaliser des interventions de maintenance correctives et préventives,
- D'améliorer la sûreté de fonctionnement, d'intégrer de nouveaux systèmes, d'organiser des activités de maintenance,
- De suivre des interventions et de mettre à jour de la documentation,
- D'évaluer les coûts de maintenance et de rédiger des rapports,
- De communiquer en interne et externe,
- D'animer et d'encadrer des équipes d'intervention.

PROGRAMME**Formation technique (749 h sur les 2 années)**

- Analyse fonctionnelle des systèmes : 162 h
- Maintenance corrective d'un bien : 156 h
- Organisation de maintenance : 120 h
- Electrotechnique : 141 h
- Automatismes : 64 h
- Coordination entreprise : 20 h
- Initiation usinage : 8 h
- Initiation chaudronnerie : 8h
- Maintenance préventive : 28 h
- Habilitation électrique BR/B2V : 16 h
- Etude et réalisation d'une amélioration de maintenance : 26 h

Formation générale (616 h sur les 2 années)

- Culture générale et expression : 144 h
- Anglais : 106 h
- Anglais technique : 20 h
- Mathématiques : 166 h
- Physique Chimie : 168 h
- Economie Gestion : 12 h

Ces durées sont données à titre indicatif.

Modalités de suivi et d'évaluation

- Suivi pédagogique, visites en entreprise
- Contrôles en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet à soutenir
- Examen : BTS

Validation de la formation

-Diplôme du BTS Maintenance des Systèmes
Option : Systèmes de production – Niveau 5

-RNCP : 36968

-Certificateur : MINISTERE DE
L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA
RECHERCHE

-Date d'échéance de l'enregistrement :
31/08/2027

Accessibilité Handicap

- Stationnement Personne à Mobilité Réduite
- Bâtiments adapté PMR
- Accessibilité Toilettes
- Label régional H+

MODALITES D'ALTERNANCE

Entreprise : 2 semaines

Centre de formation : 2 semaines

1365h au Pôle Formation UIMM Savoie *à titre indicatif.*

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 2 ans en alternance

Dates : Nous consulter

Lieu : Pôle Formation UIMM Savoie
131 rue de l'Érier 73290 La Motte-Servolex

QUE FAIRE APRES LE BTS MS ?

Le titulaire d'un BTS MS peut entrer dans la vie active ou continuer ses études :

- BUT
- Licence pro (spécialité industrielle)
- Licences universitaires
- Ecole d'ingénieur

Liste non exhaustive