

**Public concerné**

- Avoir au moins 15 ans

**Prérequis**

- BAC Général OU STI2D, BAC PRO Technique et sur étude de dossier pour tout autre parcours

**Modalités d'admission / Inscription**

- Etude de dossier et / ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage / contrat de professionnalisation / Pro-A / CPF avec une entreprise
- D.A.E.U. (Diplôme d'accès aux études universitaires)

**Passerelle** (sur étude de dossier)

- BUT
- Licence universitaire

**Méthodes et moyens pédagogiques**

- Exercices théoriques et pratiques
- Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique
- Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leurs futurs métiers dans des conditions optimales

**Equipe pédagogique**

- Formateurs d'enseignement général et professionnel.

**OBJECTIFS**

Former des futurs professionnels spécialistes dans l'exécution de plans d'ensemble et de plans de détail d'ouvrages chaudronnés, l'organisation de la fabrication des éléments de ces ensembles, le suivi et le contrôle des chantiers d'installation. Au cours de leurs études, ils ont également été formés à l'établissement des devis et des coûts, à l'utilisation des logiciels de CAO, FAO, de gestion de production et à la gestion de personnel.

**COMPETENCES PROFESSIONNELLES**

Au sein d'une entreprise, le technicien est capable, à l'issue de sa formation :

- De proposer des modifications voire concevoir des produits afin d'en faciliter la réalisation
- D'élaborer le cahier des charges des moyens de production et de sous-traitance des procédés
- D'évaluer le coût prévisionnel de la fabrication du produit
- De concevoir, optimiser et valider le processus de fabrication
- D'utiliser les logiciels de CAO et de FAO
- D'établir les documents du dossier de fabrication (plans de fabrication de chaque élément, le mode opératoire...)
- De configurer des moyens de production (préparer, régler les machines et outillages, valider les réglages)
- De lancer la production (mettre en œuvre la production et le ou les systèmes de contrôles)
- De travailler en équipe sur des projets collaboratifs.

**PROGRAMME****Formation technique (739h sur les 2 années)**

- Méthode chaudronnerie : 173 h
- Analyse fonctionnelle : 160 h
- Organisation et suivi de la réalisation : 166 h
- Mécanique appliquée : 160 h
- Atelier : 80 h

**Formation générale (626h sur les 2 années)**

- Culture générale et expression : 144 h
- Anglais : 120 h
- Anglais technique : 20 h
- Mathématiques : 180 h
- Physiques Chimie : 150 h
- Economie Gestion : 12 h

*Ces durées sont données à titre indicatif*

### Modalités de suivi et d'évaluation

- Suivi pédagogique, visites en entreprise
- Contrôles en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet à soutenir
- Examen : BTS

### Validation de la formation

- Diplôme du BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle – Niveau 5
- RNCP : 37405
- Certificateur : MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE
- Date d'échéance de l'enregistrement : 31/08/2028

### Accessibilité Handicap

- Stationnement Personne à Mobilité Réduite
- Bâtiments adapté PMR
- Accessibilité Toilettes
- Label régional H+

### MODALITES D'ALTERNANCE

**Entreprise** : 2 semaines

**Centre de formation** : 2 semaines

1365h au Pôle Formation UIMM Savoie à *titre indicatif*.

### MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 2 ans en alternance

**Dates** : Nous consulter

**Lieu** : Pôle formation UIMM Savoie

131 rue de l'Érier 73290 La Motte-Servolex

### QUE FAIRE APRES LE BTS CRCI ?

Le titulaire d'un BTS CRCI peut entrer dans la vie active ou continuer ses études :

- Certificat de Spécialisation Technicien en Soudage
- BUT
- Licence pro (spécialité industrielle)
- Licences universitaires
- Ecole d'ingénieur

**Liste non exhaustive**