

**Public concerné**

- Elève sorti de 3<sup>ème</sup>

**Prérequis**

- Avoir un niveau 3<sup>ème</sup>

**Passerelle** (sur étude de dossier)

- BAC Pro famille de métiers REMI
- CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie
- CAP Métallier

**Modalités d'admission / Inscription**

- Etude de dossier et / ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage / contrat de professionnalisation / Pro-A / CPF avec une entreprise

**Méthodes et moyens pédagogiques**

- Exercices théoriques et pratiques
- Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique
- Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leurs futurs métiers dans des conditions optimales

**Equipe pédagogique**

- Formateurs d'enseignement général et professionnel.

**OBJECTIFS**

Former des futurs professionnels capables de réaliser des ouvrages chaudronnés en travaillant par déformation de feuilles de métal d'épaisseurs fines ou moyennes.

**COMPETENCES PROFESSIONNELLES**

Au sein d'une entreprise du secteur de la chaudronnerie, de la tuyauterie industrielle, mais aussi dans les domaines de la construction métallique, de la métallerie et de la menuiserie métallique, le technicien est capable, à l'issue de sa formation :

- Préparer le dossier de fabrication,
- Mettre en œuvre des machines traditionnelles ou à commandes numériques,
- Réaliser tout ou partie d'un ouvrage,
- Installer et rénover des ouvrages sur chantier,
- Gérer (et participer à) la fabrication d'ouvrages dont l'importance ou la complexité requiert un travail en équipe,
- Communiquer et rendre compte

**PROGRAMME****Formation technique (929h sur les 3 années)**

- Fabrication et réhabilitation : 358 h
- Analyse et exploitation de données : 158 h
- Mécanique : 54 h
- Prévention sécurité environnement : 68 h
- Coordination professionnelle : 42 h
- Sauveteur secouriste du travail : 14 h
- Techno-traçage : 195 h
- Chef d'œuvre : 40 h

**Formation générale (1031h sur les 3 années)**

- Français : 183 h
- Anglais : 148 h
- Mathématiques : 198 h
- Histoire – géographie : 136 h
- Sciences physiques : 102 h
- Economie et gestion : 64 h
- Arts appliqués : 70 h
- Education physique et sportive : 130 h

*Ces durées sont données à titre indicatif*

### Modalités de suivi et d'évaluation

- Suivi pédagogique, visites en entreprise
- Contrôles en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet à soutenir
- Examen : BAC Professionnel

### Validation de la formation

- Diplôme Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle

### Accessibilité Handicap

- Stationnement Personne à Mobilité Réduite
- Bâtiments adapté PMR
- Accessibilité Toilettes
- Label régional H+

**RNCP : 38337**

**Date d'échéance de l'enregistrement :**  
**31/08/2028**

### MODALITES D'ALTERNANCE

**Entreprise** : 2 semaines

**Centre de formation** : 2 semaines

1960h au Pôle Formation UIMM Savoie à *titre indicatif*.

### MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 3 ans en alternance

**Dates** : Nous consulter

**Lieu** : Pôle Formation UIMM Savoie

131 rue de l'Érier 73290 La Motte-Servolex

### QUE FAIRE APRES LE BAC PRO TCI ?

Le titulaire du BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle peut entrer dans la vie active ou continuer ses études :

- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle
- BTS Conception des Produits Industriels
- BTS Technico-commercial (CCST)
- Certificat de Spécialisation Technicien en Soudage
- CQPM Technicien tuyauteur
- CQPM Soudeur industriel

**Liste non exhaustive**