

Public concerné

Agent d'atelier.
Agent de maintenance.
Futur utilisateur de tour traditionnel

Prérequis

Être initié à la lecture de plans.
Être initié à l'utilisation des différents appareils de contrôle d'atelier.

Modalités d'admission/Inscription

Une convention de formation vous sera transmise après réception du bulletin d'inscription complété et signé.

Méthodes et moyens pédagogiques

20 % théorie 80% pratique.
Formation par séquences.
Validation régulière par réalisation de pièces d'usinage.
Exposé du formateur avec projections et films.
Tours traditionnels.

Equipe pédagogique

Formateur expérimenté, issu du milieu industriel et qualifié en étude, conception méthode, réalisation dans le domaine de l'usinage.

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Réaliser après identification un usinage simple de tournage conventionnel.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Piloter la machine en respectant la sécurité des hommes et des machines.
- Effectuer des réglages sur les porte-pièces et porte-outils.
- Définir les conditions de coupe.
- Réaliser un usinage simple en autonomie.

PROGRAMME

Révision : lecture de plans, métrologie

Technologie : désignation des matériaux, identification des différentes plaquettes de tournage.

Piloter la machine en sécurité :

- Analyse fonctionnelle des systèmes ACTIGRAMME
- Identification des différents organes d'un tour traditionnel
- Gérer les déplacements manuels
- Gérer les avances automatiques

Les porte-pièces et les porte-outils :

- Leurs spécificités, leurs usages (mandrins, mors)
- Effectuer les réglages

Définir les conditions de coupes :

- Formules des conditions de coupes
- Définir une fréquence de rotation et d'avance
- Relation outil – matière
- Avance et profondeur de passe
- Temps de coupe
- Réaliser un usinage simple

Réaliser un usinage standard : dressage face, chariotage, épaulement, pointage perçage, alésage.

Maintenance de premier niveau.

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 6 jours (42 heures)

Dates :

- Les 15, 16, 17, 28, 29, 30 Avril 2025
- Les 8, 9, 15, 16, 22, 23 Octobre 2025

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : 1 985,00 € HT par participant (soit 2 382,00 € TTC)

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr