

Public concerné

Agent d'atelier,
Agent de maîtrise,
Futur utilisateur de machine à commande numérique.

Prérequis

Etre initié à la lecture de plans

Modalités d'admission / Inscription

Une convention de formation vous sera transmise après réception du bulletin d'inscription complété et signé.

Méthodes et moyens pédagogiques

20 % théorie 80 % pratique
Formation par séquences
Validation régulière par réalisation de pièces d'usinage

Intervenants

Formateur expérimenté, issu du milieu industriel et qualifié en étude, conception méthode, réalisation dans le domaine de l'usinage

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Programmer une machine-outil à commande numérique en langage conversationnel.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Créer un programme structuré en conversationnel,
- Naviguer dans les pages du logiciel.

PROGRAMME

Révision

- Lecture de plans

Technologie

- Le principe des MOCN, création d'un APEF, création d'une gamme opératoire
- Décoder les fonctions principales d'une commande numérique

Programmer un déplacement linéaire ou circulaire

Programmer des cycles d'usinages

- Ebauche
- Finition
- Perçage
- Poche

Programmer des cycles à l'aide d'axes supplémentaires

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 2 à 5 jours (14 à 35 heures) suivant niveau d'entrée

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier
73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : 330 € HT/jour par participant