

Public concerné

Agent d'atelier
Agent de maîtrise
Futur opérateur de centre d'usinage à commande numérique.

Prérequis

Etre initié à la lecture de plans et à l'utilisation des différents appareils de contrôle d'atelier.

Modalités d'admission / Inscription

Une convention de formation vous sera transmise après réception du bulletin d'inscription complété et signé.

Méthodes et moyens pédagogiques

20 % théorie 80 % pratique
Formation par séquences
Validation régulière par réalisation de pièces d'usinage

Equipements industriels didactiques
Platines pédagogiques didactiques : IFTI (Ilot de formation technique individualisé)
Machines-outils de notre atelier productive usinage

Intervenants

Formateur expérimenté, issu du milieu industriel et qualifié en étude, conception méthode, réalisation dans le domaine de l'usinage

OBJECTIFS

Initier les participants aux principes, à l'utilisation et à la programmation d'une machine à commande numérique.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Piloter la machine en respectant la sécurité des hommes et des machines,
- Effectuer des réglages sur les porte-pièces et porte-outils,
- Définir les conditions de coupe et les paramètres du réglage machine.

PROGRAMME

Révision

- Lecture de plans, métrologie

Technologie

- Désignation des matériaux, les différentes plaquettes de tournage

Piloter la machine en sécurité

- Analyse fonctionnelle des systèmes ACTIGRAMME
- Identification des différents organes d'un centre d'usinage
- Initialisation de la commande numérique
- Gérer la cinématique machine

Réglages des portes pièces et des portes outils

- Leurs spécificités, leurs usages (mandrins, mors)
- Introduire après mesure les prises de références
- Régler les origines et leurs décalages
- Jauger les outils en automatique et en manuel

Définir les conditions de coupes

- Formules des conditions de coupes
- Définir une fréquence de rotation et d'avance
- Relation outil – matière
- Avance et profondeur de passe
- Temps de coupe
- Réaliser un usinage simple

Réaliser un lancement total ou partiel de pièces sur commande numérique

- Rentrer un programme dans la commande numérique
- Mesurer et introduire les prises de références
- Tester graphiquement et syntaxiquement un programme
- Lancer une première pièce en bloc à bloc
- Ajuster les cotes au plan

Modalités de suivi et d'évaluation

Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

Modifier un programme en vue d'une amélioration simple : codes simples

Maintenance de premier niveau.

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 2 à 5 jours (14 à 35 heures) suivant niveau d'entrée

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier
73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : 330€ HT/jour par participant

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr