

Public concerné

- Etudiant ou alternant en poursuite d'études
- Salarié
- Demandeur d'emploi
- Poursuite après une formation professionnelle

Prérequis

BP Métallier

CAP :

- RIC
- Métallier

Titre Professionnels ou CQPM :

- CQP Chaudronnier Atelier
- CQP Tuyauteur Industriel

- Sur étude de dossier pour tout autre parcours

Modalités d'admission / Inscription

- Etude de dossier et / ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage / Contrat de professionnalisation / Pro-A / CPF avec une entreprise

Méthodes et moyens pédagogiques

- Exercices théoriques et pratiques
- Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de matériel informatique
- Plateaux techniques conçus pour mettre les apprenants en situation réelle afin de les initier à leurs futurs métiers dans des conditions optimales

Equipe pédagogique

- Formateurs d'enseignement général et professionnel

OBJECTIFS

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux.

À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique MIG MAG et TIG.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Au sein d'une entreprise industrielle le Soudeur assembleur industriel est capable, à l'issue de sa formation de :

Bloc 1 : Effectuer la préparation des joints de soudage

Bloc 2 : Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique

Bloc 3 : Souder à plat avec le procédé de soudage TIG

Bloc 4 : Monter des éléments métalliques par pointage

Bloc 5 : Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques

Bloc 6 : Déterminer tout ou partie les paramètres de soudage sur un ensemble métallique non soumis à réglementation

Bloc 7 : Monter des éléments métalliques par pointage

PROGRAMME

Formation technique (350 h)

- Théorie et pratique

Formation générale et transverse (105 h)

Ces durées sont données à titre indicatif

Modalités de suivi et d'évaluation

- Suivi pédagogique, visites en entreprise
- Mise en situation professionnelle
- Questionnaire professionnel
- Soutenance de projet
- Dossier professionnel
- Evaluation en cours de formation
- Entretien avec un jury professionnel

NB : la certification peut être obtenue par blocs séparés ou dans son intégralité

Validation de la formation

- Titre Professionnel - Niveau 3
- RNCP 34502
- Certificateur : UIMM
- Date d'échéance de l'enregistrement : 28/02/2030

Accessibilité Handicap

Stationnement Personne à Mobilité Réduite

Bâtiments adapté PMR

Accessibilité Toilettes

Label régional H+

MODALITES D'ALTERNANCE

Entreprise : 70%

Centre de formation : 30%

455h au Pôle Formation UIMM Savoie

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 1 an en alternance

Dates : Septembre à juillet

Lieu : Pôle Formation UIMM Savoie

131 rue de l'Érier 73290 La Motte-Servolex

QUE FAIRE APRES LE TP SAI ?

Poursuite d'études :

- CQP Chaudronnier Atelier
- CQP Tuyauteur Industriel
- BAC PRO TCI - Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Métiers visés :

- Soudeur
- Soudeur industriel
- Soudeur TIG
- Soudeur semi-automatique

Listes non exhaustives