

**Public concerné**

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.

Professionnel souhaitant se perfectionner au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG.

**Prérequis**

Avoir une bonne dextérité manuelle.  
Avoir des bases en soudage TIG ou avoir suivi la formation initiale TIG.

**Modalités d'admission/Inscription**

Bulletin d'inscription

**Méthodes et moyens pédagogiques**

Formation personnalisée et individualisée  
15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.  
Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.  
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).  
Fiches techniques remises à chaque participant.

**Equipe pédagogique**

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

**Modalités de suivi et d'évaluation**

Exercices pratiques

**Validation de la formation**

Attestation de fin de formation

**Accessibilité Handicap**

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

**OBJECTIFS**

Perfectionnement au soudage électrique à l'arc par le procédé TIG

**A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :**

- Maîtriser la technologie du procédé
- Maîtriser la mise en œuvre du procédé de soudage
- Réaliser différents types d'assemblages.
- Exécuter des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

**PROGRAMME****Théorie**

- Rappel du principe du procédé
- Les électrodes de soudage TIG : différents types – caractéristiques – symbolisation – rôles et utilisations.
- Paramètres de soudage : choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode – influences des paramètres.
- Les métaux d'apport.
- Les gaz de protection
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Défauts des soudures : causes et remèdes
- Les contrôles.
- Hygiène et sécurité.

**Pratique sur tôles et tubes en acier, au carbone, en inox, en aluminium d'épaisseurs de diamètres différents.**

- Réglage des paramètres, rappel du soudage à plat.
- Assemblage sur tôles : bout à bout (avec et sans jeu) – tube et profilé sur tôle
- Soudage en position sur tôles : angles divers – bout à bout – en pénétration
- Soudage sur tubes (en pénétration) selon différents axes.

**MODALITES D'ORGANISATION**

**Durée :** 5 jours (35 heures)

**Dates :**

Du 13 au 17 Janvier 2025 - Du 10 au 14 Février 2025 - Du 17 au 21 Mars 2025 –  
Du 7 au 11 Avril 2025 - Du 12 au 16 Mai 2025 - Du 16 au 20 Juin 2025 –  
Du 23 au 27 Juin 2025 - Du 7 au 11 Juillet 2025 - Du 25 au 29 Août 2025 –  
Du 15 au 19 Septembre 2025 - Du 13 au 17 Octobre 2025 –  
Du 17 au 21 Novembre 2025 - Du 1<sup>er</sup> au 5 Décembre 2025 –  
Du 15 au 19 Décembre 2025

**Lieu :** AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif :** 1 825,00 € HT par participant (2 190,00 € TTC)

**Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.**

[d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr](mailto:d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr)

TEL : 04 79 65 25 46

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)