

Public concerné

Plombier, tuyauteur, chauffagiste, personnel d'entretien ou de maintenance.
Professionnel souhaitant s'initier au brasage du cuivre.

Prérequis

Bonne dextérité manuelle

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription
Exercices pratiques

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée
15 % de théorie et technologie pour 85 % de pratique.
Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle.
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéo).
Fiches techniques remises à chaque participant.

Equipe pédagogique

Formateur qualifié dans le domaine du soudage avec expérience professionnelle dans les différents procédés.

Modalités de suivi et d'évaluation

Bulletin d'inscription
Exercices pratiques

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Initiation à l'assemblage du cuivre par brasage et soudo-brasage

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître la technologie du procédé
- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Exécuter différents types d'assemblages
- Réaliser des assemblages étanches conformes aux règles d'hygiène et de sécurité.

PROGRAMME**Théorie**

- Principe du brasage capillaire cuivre
- Principe du soudage au gaz : matériel et réglages
- Etude de la liaison métallique
- Les métaux d'apport et de flux de brasage
- Méthode de brasage : procédure, préparation de l'assemblage, technique de chauffage
- Les défauts du brasage : causes, remèdes
- Découverte du soudo-brasage : principe, méthode, métaux d'apport, préparation, réglage des paramètres
- Hygiène et sécurité en soudage aux gaz.

Pratique sur tôles en acier de 3 à 8mm d'épaisseur

- Brasures suivant les modes opératoires désignés : brasure argent, brasure au phosphore
- Réalisation de brasures sur tubes en cuivre emboîtés
- Position : axe fixe horizontal
- Position : axe fixe vertical avec brasure descendante
- Position : axe fixe vertical avec brasure montante
- Assemblage par brasage d'accessoires en cuivre (té, coude, réduction) toutes positions
- Soudo-brasage de tôles en acier de 2 mm d'épaisseur.

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 3 jours (21 heures)

Dates :

Du 13 au 17 Janvier 2025 - Du 10 au 14 Février 2025 - Du 17 au 21 Mars 2025 –
Du 7 au 11 Avril 2025 - Du 12 au 16 Mai 2025 - Du 16 au 20 Juin 2025 –
Du 23 au 27 Juin 2025 - Du 7 au 11 Juillet 2025 - Du 25 au 29 Août 2025 –
Du 15 au 19 Septembre 2025 - Du 13 au 17 Octobre 2025 –
Du 17 au 21 Novembre 2025 - Du 1^{er} au 5 Décembre 2025 –
Du 15 au 19 Décembre 2025

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : 1 095,00 € HT par participant (1 314,00 € TTC)

Tarif pouvant évoluer en fonction de la matière et du diamètre + épaisseur matériaux utilisés.

d.bellangreville@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 25 46

www.formation-industries-savoie.fr