

Public concerné

Toute personne souhaitant s'approprier une démarche LEAN Manufacturing

Prérequis

Sans

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription

Méthodes et moyens pédagogiques

Alternance de transfert pédagogique et de présentation d'outils.

Méthode interactive et participative

Mises en situation / Learning games

Equipe pédagogique

Formateur expert dans les démarches LEAN dans l'industrie

Modalités de suivi et d'évaluation

Mises en situation

Validation de la formation

Attestation de fin de formation

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre les outils fondamentaux du Lean Manufacturing, pour une production efficace et efficiente
- Diagnostiquer les chantiers Lean à mener dans son environnement

PROGRAMME

Identifier les concepts fondamentaux du Lean Manufacturing ou Lean industrie

- Connaître l'origine et les objectifs du Lean Manufacturing
- Le principe de l'amélioration continue par petits pas et l'implication du personnel « KAIZEN »
- Rappel sur le PDCA, outil de pilotage de plan d'actions
- Appréhender les mécanismes du management visuel : la notion de transparence des résultats en temps réel
- Comprendre le fonctionnement et le principe du flux tiré

Focus sur les outils du Lean industrie indispensables :

La méthode des 5S

- Définition de la méthode 5S : Comprendre le principe et les mécanismes
- Savoir comment est organiser un chantier 5S terrain
 - Généralisation d'un programme 5S
 - Projections vidéo de réalisations industrielles
 - Rendement des lignes automatisées et manuelles

La VSM - Value Stream Mapping

- Maîtriser la définition et la mesure par la VSM
- Le principe de l'analyse de la chaîne de la valeur et des temps d'écoulement

Takt time

- Comprendre la notion de takt time et de rythme de production ou de valeur de stocks
- Les outils chantiers terrain pour chasser les gaspils et améliorer les indicateurs : SMED, Hoshin, Kanban

TPM ou Total Productive Maintenance

- Identifier les différents niveaux de maintenance : I, II, III
- Comprendre et intégrer les objectifs de la TPM
- Appréhender la méthode d'intégration de la maintenance niveau I en production

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 2 jours (14 heures)

Dates : 24 et 25 mars

Lieu : AFPI Savoie – 131 rue de l'Erier - 73290 La Motte Servolex

Tarif : 630 € HT par participant (756 € TTC)

s.reveillault@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 20

www.formation-industries-savoie.fr