

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Connaissances initiales en technologie (Electricité, Automatismes, Mécanique, Pneumatique, Hydraulique).
Niveau BEP.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs
Alternance de phases théoriques et pratiques.
Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPI (Certificat de Qualification Professionnelle) de catégorie B niveau 4.

RNCP 39210

Date échéance enregistrement : 27/06/2029

Certificateur : UIMM

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle : technicien de maintenance industrielle, technicien SAV

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Dans tous les secteurs, le technicien de maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable d'assurer :

La réalisation d'une intervention de maintenance préventive (Bloc de compétences 1)

- Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques

La réalisation d'une intervention de maintenance corrective (Bloc de compétences 2)

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques

La contribution à la maintenance améliorative (Bloc de compétences 3)

- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

PROGRAMME

Maîtriser les différentes technologies présentes sur les équipements industriels (lecture de plan, analyse fonctionnelle, contrôle, diagnostic, maintenance préventive et corrective) :

- Mécanique (11 jours)
- Electricité industrielle, électrotechnique (10 jours)
- Hydraulique (5 jours)
- Pneumatique (3 jours)
- Automatismes industriels (5 jours)
- Diagnostic de pannes sur systèmes automatisés (4 jours)

Intervenir en sécurité

- Préparation aux habilitations électriques H0, B1V, BR et BC (3 jours)
- Prévention des risques industriels (2 jours)
- Initiation au soudage (3 jours)

Contribuer à la maintenance améliorative

- Gestion et organisation de la maintenance (4 jours)
- Les Outils pour l'amélioration continue et la qualité (2 jours)

Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification, accompagnement pour le projet d'amélioration en entreprise (8 jours)

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 60 jours (420 h) en centre de formation, en alternance

Dates : de septembre 2025 à juillet 2026

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Tarif : 25€ HT / heure, hors frais de certification et d'évaluation préformatrice.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation.

Possibilité financement CPF

afpicontact@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 20

www.formation-industries-savoie.fr