

**Public concerné**

Salarié

**Prérequis**

Être en poste de Technicien de la Qualité en milieu industriel, en début de formation

**Modalités d'admission/Inscription**

Bulletin d'inscription, entretien oral, évaluation pré-formatrice.

**Méthodes et moyens pédagogiques**

Apports théoriques et méthodologiques  
Etudes de cas et exemples d'entreprises.  
Animation du groupe autour d'entraînements à partir de situations vécues et simulées par le groupe de stagiaires.

**Equipe pédagogique**

Les intervenants, Consultants Indépendants, sont choisis pour leur expertise métier, leur connaissance du milieu industriel, leur pratique de la formation et de l'accompagnement d'un projet d'entreprise.

**Modalités de suivi et d'évaluation**

Préparation en cours de formation à l'épreuve de qualification.  
Dossier technique et entretien devant un jury de professionnels

**Validation de la formation**

CQP (Certificat de Qualification Professionnelle) de catégorie C, niveau 5 enregistré au RNCP N° 39785.

Date échéance enregistrement : 31/10/2029

Certificateur : UIMM

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences.

**Que faire après ?**

Formation à finalité professionnelle : Technicien de la Qualité

**Accessibilité Handicap**

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

**OBJECTIFS**

Le (la) titulaire de la qualification est amené à réaliser ses missions ou activités quel que soit le secteur d'activité (automobile, aéronautique, alimentaire, médical, chimie, services...). Il (elle) intervient, à partir de consignes ou de missions qui lui sont assignées dans le cadre des exigences qualité produits/process, et il (elle) est aussi amené à recueillir des informations précises sur la qualité de fabrication des produits directement sur le terrain, dans tous les services ou départements de l'entreprise et éventuellement chez le fournisseur ou le client (interne ou externe).

**A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable d'assurer :****La mise en place d'un plan d'action qualité (bloc de compétences 1)**

- Identifier la situation initiale par rapport à l'attendu et analyser les écarts
- Définir un plan d'action et en mesurer l'efficacité

**La formalisation d'un processus qualité opérationnel (bloc de compétences 2)**

- Formaliser un processus qualité opérationnel
- Rédiger des documents applicables destinés aux utilisateurs

**Développement de l'amélioration continue du système qualité (bloc de compétences 3)**

- Identifier les sources de progrès et conduire une analyse de risque
- Réaliser un audit à partir d'un référentiel interne ou externe

**PROGRAMME**

Communication et Animation d'équipe projet  
Connaissance de l'entreprise  
Gestion et management de projet  
Bureautique  
Les méthodes et outils d'amélioration continue  
Les Indicateurs  
Prévention des risques industriels  
Initiations aux statistiques descriptives  
Assurance et management QSE  
Auditeur Interne Qualité  
Plan d'expérience – SPC  
Métrologie contrôle  
Législation du travail et gestion des compétences  
Suivi tutoral et accompagnement  
Mémoire

**MODALITES D'ORGANISATION**

**Durée :** 52 jours (364 h) en centre et en alternance en entreprise

**Dates :** Octobre 2025 à Juin 2026

**Lieu :** AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif :** 25€ HT/ heure, hors frais de certification et d'évaluation préformatrice

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

[afpicontact@formation-industries-savoie.fr](mailto:afpicontact@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 16 20

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)