

Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs

Alternance de phases théoriques et pratiques.

Utilisation des ressources IFTI – Ilots de Formation Technique Individualisée de notre atelier Maintenance

Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés dans les technologies de maintenance industrielle et de production, avec une expérience professionnelle dans les différents domaines.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.

Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

Validation de la formation

CQPI (Certificat de Qualification Professionnelle) de catégorie A, niveau 3.

RNCP N° 38897

Certificateur : UIMM

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs

Date d'échéance d'enregistrement :
26/04/2029

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Conducteur de ligne de production ou de conditionnement, Opérateur Régleur

Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

OBJECTIFS

Le Conducteur d'Équipements Industriels exerce son activité sur un système de production, composé d'un ou plusieurs équipements mécanisés, automatisés ou robotisés.

Il assure le bon fonctionnement du système de production dans le respect des objectifs de productivité (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :**Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation (Bloc de compétence 1)**

- Approvisionner et préparer les installations, machines, matières et accessoires
- Régler les paramètres (pour le lancement ou le changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste selon les normes et consignes en vigueur

Conduire et ajuster la machine (Bloc de compétence 2)

- Réaliser la mise en route ou l'arrêt de la machine selon les consignes en vigueur
- Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine ou du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- Conduire le système de production en mode manuel/dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste
- Ajuster les paramètres de réglage des équipements ou réguler un process

Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue (Bloc de compétence 3)

- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité
- Contribuer à l'amélioration continue à partir des procédures définies dans l'entreprise (réunions, supports dédiés, ...)

Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau (Bloc de compétence 4)

- Détecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation
- Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement de production
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail selon les consignes en vigueur et recommandations du constructeur de l'équipement
- Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant du poste conformément aux normes et consignes en vigueur

PROGRAMME

- Modules techniques : mécanique, électrotechnique, pneumatique, hydraulique, maintenance 1^{er} niveau, lecture de plan, ...
- Modules transversaux : gestion de la production, prévention des risques, qualité, environnement, amélioration continue, ...
- Connaissance du poste de travail, préparation aux épreuves de qualification

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 36 jours (252 h) en centre en alternance, durée ajustable en Intra Entreprise.

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie -131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX ou Entreprise

Tarif : Nous consulter.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

afpicontact@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 20

www.formation-industries-savoie.fr