

### Public concerné

Toute personne souhaitant travailler dans l'industrie ou salarié souhaitant développer ses compétences

### Prérequis

Communiquer à l'oral et à l'écrit, avoir des bases en calcul.

### Modalités d'admission/Inscription

Dossier d'inscription, entretien oral.  
Obtenir un contrat d'alternance ou être salarié.

### Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre apprenants et formateurs  
Alternance de phases théoriques et pratiques.  
Mises en situation sur les machines-outils de notre atelier : Tours et/ou Fraiseuses traditionnelles, 3 tours CN, 3 centres d'usinage

### Equipe pédagogique

Formateurs qualifiés issus du monde industriel.

### Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation aux épreuves de qualification.  
Dossier technique et mise en situation professionnelle réelle.

### Validation de la formation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de catégorie A, niveau III enregistré au RNCP

### Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :  
Opérateur sur Machine-Outil à Commande Numérique

### Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR

## OBJECTIFS

L'opérateur (trice) -régleur (euse) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière réalise des usinages en série par enlèvement de matière.

Il (elle) prépare, réalise les montages, conduit une machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière à partir d'un dossier de fabrication.

Les activités visées sont :

La préparation de la machine outils à commande numérique nécessaire à la production.

La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production.

La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production.

Le contrôle de la production.

Le maintien et l'entretien de son poste de travail.

#### ***A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :***

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau
- Rendre compte de son activité

## PROGRAMME

- ***La préparation d'une production et le réglage sur MOCN :***  
Lecture de plans, Désignation des matériaux, Avant-projet d'étude de fabrication, Technologie Centre d'usinage et Tour à commandes numérique, Contrat de phase d'usinage commande numérique, Conduite d'une MOCN en mode MDI, Réglage machine
- ***La réalisation d'une production sur MOCN en assurant la qualité :***  
Conditions de réglage et sécurité, Suivi de production, Contrôle et carte de contrôle, Tolérances géométriques, Maintenance de 1er niveau
- ***Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail :***  
Gestion de production, Connaissance de l'entreprise
- ***Préparation aux épreuves de qualification***

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée :** 53 jours en centre en alternance, durée ajustable suivant profil du stagiaire

**Dates :** Ouverture à partir de septembre, nous contacter.

**Lieu :** AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

**Tarif :** A partir de 10250€ HT tarif suivant la demande. Nous consulter

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

N° MQ 1988 11 74 0009 R

Echéance : 10/09/24

[afpicontact@formation-industries-savoie.fr](mailto:afpicontact@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 16 20

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)