

### Public concerné

Salarié souhaitant évoluer vers ce métier ou renforcer ses compétences  
Demandeur d'emploi

### Prérequis

Être en poste de Coordonnateur QSE en milieu industriel en cours de formation

Avoir un niveau Bac minimum ou une expérience significative en milieu industriel

Aptitude à communiquer oralement et par écrit

### Modalités d'admission/Inscription

Entretien oral, CV, bulletin d'inscription, entreprise d'accueil

### Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques et méthodologiques  
Etudes de cas et exemples d'entreprises.  
Animation du groupe autour d'entraînements à partir de situations vécues et simulées par le groupe de stagiaires.

### Equipe pédagogique

Les intervenants, consultants Indépendants, sont choisis pour leur expertise métier, leur connaissance du milieu industriel, leur pratique de la formation et de l'accompagnement d'un projet d'entreprise.

### Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation à l'épreuve de qualification.  
Livret de suivi de l'apprenant et entretien devant un jury de professionnels

### Validation de la formation

CQP (Certificat de Qualification Professionnel Interbranches) de catégorie C. Niveau 6, enregistré au RNCP 36587.

Echéance d'enregistrement : 01/07/25

Certificateur : UIMM

Possibilité de passer un ou plusieurs blocs

### Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :  
Coordonnateur QSE

### Accessibilité Handicap

Bâtiments ERP accessibles et adaptés aux PMR (Personne à mobilité réduite)

## OBJECTIFS

Le coordonnateur de système QSE exerce ses activités au sein d'entreprises industrielles de différents secteurs et agit sous la responsabilité d'un hiérarchique pour intégrer et animer un système de Management Qualité Sécurité Environnement

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

#### Le diagnostic ou l'analyse d'un système de management QSE (Bloc de compétences 1)

- Analyser les composantes du contexte d'une entreprise ou d'un organisme
- Identifier et évaluer les risques et les opportunités
- Réaliser tout ou partie de la veille réglementaire

#### Le pilotage des activités opérationnelles (Bloc de compétences 2)

- Définir des objectifs opérationnels et indicateurs associés
- Planifier et piloter des activités opérationnelles
- Piloter des activités opérationnelles

#### L'évaluation des performances et l'adaptation d'un système de management QSE (Bloc de compétences 3)

- Surveiller, mesurer et analyser les processus
- Auditer un processus QSE
- Traiter les non-conformités et proposer des actions correctives

#### L'accompagnement des équipes et la coordination de l'amélioration continue (Bloc de compétences 4)

- Accompagner les équipes aux méthodes et aux outils d'amélioration continue
- Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue

## PROGRAMME

#### L'analyse d'un système de Management QSE, en tenant du contexte de l'entreprise, de sa politique et des normes applicables

- Connaissance de l'entreprise (1 jour)
- Prévention des risques industriels (2 jours)
- Ergonomie et étude de poste (2 jours)
- Appropriation des principales normes ISO (6 jours)
  - ISO 9001 (qualité)
  - ISO 14001 (environnement)
  - ISO 45001 (sécurité)
- Management d'un système intégré QSE (7 jours)
- Bases en législation du travail et gestion des compétences (1 jour)

#### Le pilotage des activités opérationnelles

- Gestion et management de projet (3 jours)
- Communication et Animation d'équipe projet (6 jours)
- Maîtrise des outils bureautique (2 jours)
- Gestion de la qualité - Métrologie - Contrôle (2 jours)

#### L'évaluation des performances et l'adaptation d'un système de management QSE

- Les méthodes et outils d'amélioration continue (6 jours)
- Initiation à l'analyse statistique et à la MSP (3 jours)
- Indicateurs de performance et tableaux de bord (1 jour)
- Audit interne (3 jours)

Suivi tutoral, préparation des livrables et à l'épreuve de certification (7 jours)

## MODALITES D'ORGANISATION

**Durée** : 52 jours (364 h) en centre et en alternance en entreprise

**Dates** : Du 7/10/2024 au 2/07/2025

**Lieu** : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA Motte Servolex

**Tarif** : 25 € HT / heure hors frais de certification et d'évaluation préformatifs.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation.

[afpicontact@formation-industries-savoie.fr](mailto:afpicontact@formation-industries-savoie.fr)

Tel : 04 79 65 16 20

[www.formation-industries-savoie.fr](http://www.formation-industries-savoie.fr)