

Prérequis

Être en poste de Coordonnateur QSE en milieu industriel, en début de formation

Public concerné

Salarié

Modalités d'admission/Inscription

Bulletin d'inscription, entretien oral, évaluation pré-formatrice.

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques et méthodologiques
Etudes de cas et exemples d'entreprises.
Animation du groupe autour d'entraînements à partir de situations vécues et simulées par le groupe de stagiaires.

Equipe pédagogique

Les intervenants, Consultants Indépendants, sont choisis pour leur expertise métier, leur connaissance du milieu industriel, leur pratique de la formation et de l'accompagnement d'un projet d'entreprise.

Modalités de suivi et d'évaluation

Préparation en cours de formation à l'épreuve de qualification.
Dossier technique et entretien devant un jury de professionnels

Validation de la formation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de catégorie C, enregistré au RNCP.

Que faire après ?

Formation à finalité professionnelle :
Coordonnateur QSE

Accessibilité Handicap

Stationnement PMR
Bâtiments de plain-pied
Accessibilité Toilettés

COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Le coordonnateur de système Q, S, E agit généralement sous la responsabilité d'un hiérarchique, dans le cadre de l'intégration de système Qualité, Sécurité et Environnement.

Les missions ou activités susceptibles de lui être confiées peuvent s'exercer, à titre principal ou accessoire, dans de nombreux secteurs d'activité industriels ou connexes, et ceci quelle que soit la taille des entreprises.

Ces missions ou activités peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La participation à l'élaboration ou l'amélioration de la politique QSE
- L'organisation du système de management QSE et des audits
- Le management de l'amélioration continue avec plusieurs équipes fonctionnelles, en agissant sur les domaines qualité, sécurité, environnement,
- La liaison avec les organismes extérieurs (DREAL, certificateurs...).

OBJECTIFS**A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :**

- Préparer les éléments pour définir ou améliorer une politique Q, S, E
- Garantir la cohérence des objectifs déclinés de la politique qualité
- Garantir l'efficacité du pilotage des objectifs par des indicateurs appropriés
- Décrire un processus nécessaire au fonctionnement de l'organisation (opérationnel, support, management...)
- Organiser et formaliser un système de management Q, S, E applicable à l'organisation
- Coordonner la mise en œuvre d'outils de diagnostic et d'analyse pour identifier les risques dans les domaines Q, S, E.
- Organiser le système d'audit Q, S, E appliqué dans l'entreprise
- Réaliser un audit au regard d'un référentiel interne ou externe.

PROGRAMME

Communication et Animation d'équipe projet
Connaissance de l'entreprise
Gestion et management de projet
Les méthodes et outils d'amélioration continue
Les indicateurs
Audit Interne
Qualité Plan d'expérience simple
Suivi tutoral / accompagnement
Mémoire Assurance et Management QSE
Bureautique
Prévention des risques industriels
Législation du travail et gestion des compétences
Sécurité Environnement
Ergonomie et étude de poste

MODALITES D'ORGANISATION

Durée : 49 jours en centre et en alternance en entreprise

Dates : Nous consulter

Lieu : AFPI Savoie - 131 rue de l'Erier - 73290 LA MOTTE SERVOLEX

Investissement formation :

Coût Pédagogique 7640 €HT

Frais de Certification 500€HT.

Prise en charge totale ou partielle par l'organisme financeur de la formation, suivant votre situation. Financement possible avec le CPF

p.noiray@formation-industries-savoie.fr

Tel : 04 79 65 16 23

www.formation-industries-savoie.fr

